


제품 치수표

구분	GAS 연료 접속 구경 (A)	
	저압	중압
X028	-	50

NOTE

1. 냉온수, 냉각수 및 연료등의 각 배관에는 KS B 1503에 의한 호칭압력 10K 삽입 용접식 플랜지를 사용합니다.
2. 드레인 배관에는 냉/온수 PT1¼, 냉각수 PT1¼, 연실배수 PT 1 나사 가공이 되어 있으니, PLUG 및 CAP을 제거 후 배관하십시오
3. ▲ 표시부에는 전원 인입용 Ø32HOLE이 있습니다.
4. 냉온수기의 좌우 어느 한쪽으로 관 교환여유가 필요합니다.
 : 관 교환시 필요한 작업공간(* 치수는 관교환 여유길이)
5. 냉온수기의 주변에는 다음과 같은 최소여유가 필요합니다.
길이방향 : 1m 상부 : 0.2m 기타 : 0.5m
6. 설계변경 등의 사유로 도면상의 이미지는 실제품과 상이할 수 있습니다.
7. 각 지시된 치수의 공차는 ±30mm 입니다.

냉온수 입 출구 / 냉각수 출구

냉각수 입구

R630

연도접속구 380x430

*수실(Water Box) 내측 거리

버너 부착시<2400> (W)

2270 (W)

냉각수 출구 200A 2148

냉온수 출구 150A 1571

냉온수 입구 150A 1248

냉온수 드레인 PT1¼ 1007

냉각수 입구 200A 674

냉각수 드레인 PT1¼ 497

0

1075
974

684

0

405
461

987

2405(H)

1010

- Water Pressure : 10K
- RANK : A
- Low NOx

이 도면은 LG전자의 중요
비문으로 불법유출시 관계법과
회사규정에 의해 처벌됨

4860(L)

연료접속구

*관교환여유
4500

2337

148
139

0

3215

4254



LG Electronics

NAME

OUTLINE

SCALE

1 / 32

DRAWN

DESIGN

CHECK

APPR

TIT.PRJ

WCDX028L

(A3)

UNIT

mm

-

CWJ

HYJ

CHU

DWG NO

PART NO

F7X02802

REV

SHT NO

00

1 / 1

DATE

2021.06.25

-

CWJ

HYJ

CHU

DWG NO

PART NO

F7X02802

REV

SHT NO

00

1 / 1